

MONTAGE- UND WARTUNGSANLEITUNG
FÜR FALTENBÄLGE

IIII HENNIG®
global excellence in machine protection

MONTAGE- UND WARTUNGSANLEITUNG FÜR FALTENBÄLGE

Verehrter Kunde,

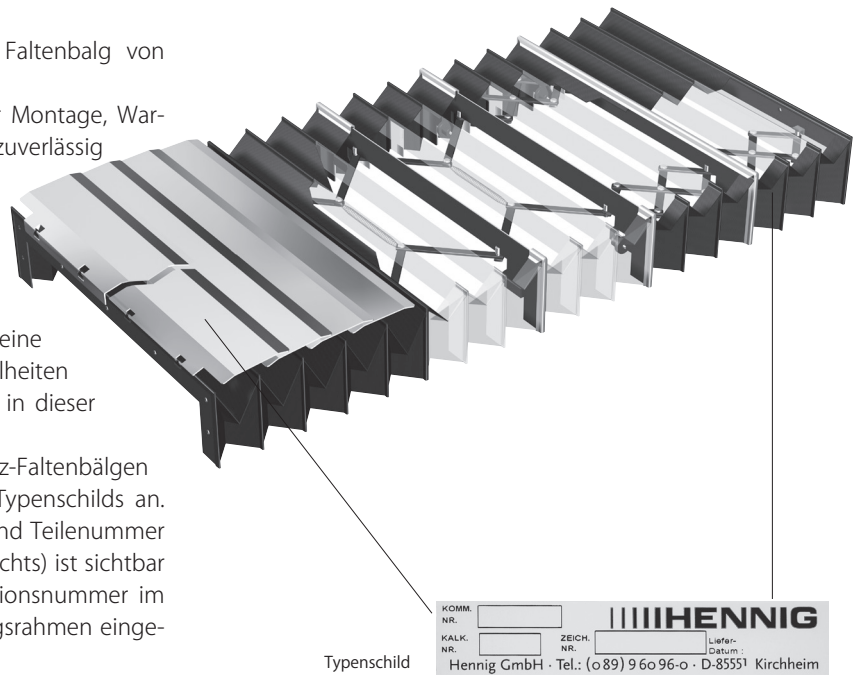
herzlichen Dank, dass Sie sich für einen Faltenbalg von HENNIG entschieden haben.

Bitte informieren Sie sich nachfolgend über Montage, Wartung und Pflege, damit Ihr Balg lange Zeit zuverlässig und ohne Störungen arbeitet.

HENNIG-Faltenbälge dienen zum Schutz empfindlicher Führungen und Bauteile an Maschinen und Anlagen gegen Späne, Schmutz, Kühlmittel und Flüssigkeiten.

Ihr HENNIG-Faltenbalg ist im Allgemeinen eine Sonderanfertigung und kann daher in Einzelheiten von den Beschreibungen und Abbildungen in dieser Anleitung abweichen.

Bitte geben Sie bei jeder Bestellung von Ersatz-Faltenbälgen oder von Ersatzteilen stets die Daten des Typenschildes an. Das Typenschild enthält die Kommissions- und Teilenummer des Faltenbalges. Das Typenschild (s. Abb. rechts) ist sichtbar außen angebracht. Zudem ist die Kommissionsnummer im Inneren des Faltenbalges auf einem Führungsrahmen eingestempelt.



A. GEFAHREN UND SICHERHEITSHINWEISE

Ein Faltenbalg ist nicht begehbar. Das Betreten führt zur Zerstörung des Produktes.

HENNIG-Faltenbälge sind für den industriellen Einsatz vorgesehen und dürfen nur von ausreichend geschultem Fachpersonal montiert, gewartet und repariert werden.

B. GEWÄHRLEISTUNG UND GARANTIE

Grundsätzlich ist ein Faltenbalg als Verschleißteil zu bewerten. Gewährleistung besteht nur auf Material- und Fertigungsfehler. Werden für uns unbekannte, aggressive Kühlmittel verwendet, die Beschädigungen am Faltenbalg verursachen, kann dafür keine Garantie übernommen werden. Ebenso sind Beschädigungen durch unsachgemäße Montage und Behandlung sowie durch mangelnde oder unterlassene Wartung und Pflege (regelmäßige Sichtkontrolle und Reinigung) und unverhältnismäßige bzw. nicht vereinbarte Belastungen und Umstände von der Gewährleistung ausgenommen. Unsere allgemeinen Garantiebedingungen entnehmen Sie bitte den Liefer- und Zahlungsbedingungen.

B. MONTAGE DER FALTENBÄLGE UND INBETRIEBNAHME

1. Stellen Sie sicher, dass die Führungsbahn, auf der der Faltenbalg läuft, gerade ist, nicht durchhängt und mit einer für das jeweilige Führungselement (Messing- bzw. Kunststoff-Gleiter oder -Rollen) geeigneten Oberfläche (bei Stahlrollengehärtet) versehen ist. Eine exakte Justierung der Führungsbahn ist erforderlich. Die Oberfläche der Führungsbahnen sollte glatt und nicht lackiert sein, um ein optimales Gleiten zu gewährleisten.
2. Die Bälge werden grundsätzlich im zusammengeschobenen Zustand (Imin) an die Maschine montiert.
3. Bereits vorhandene Befestigungsbohrungen müssen gegebenenfalls angepasst werden.
4. Alle Montageschrauben sollten gesichert werden (z. B. mit Loctite, Sprengringen ö.ä.).
5. Achten Sie unbedingt darauf, dass der Faltenbalg recht winklig zur Führungsbahn bzw. der Funktion entsprechend oder der Einbauspezifikation nach Zeichnung am Maschinentisch befestigt wird.
6. Je nach Arbeitsweise des Faltenbalges (horizontal, vertikal oder quer) ist bei der Erstmontage das Führungs- und Gleitverhalten nach einseitiger Befestigung durch einen Funktionstest von Hand zu prüfen. Bei ungleichmäßigem Auszug, Verkanten, starkem Rucken, Hängenbleiben an Störteilen, ungewöhnlichen Geräuschen oder anderen Fehlfunktionen müssen vor dem weiteren Verfahren unbedingt die Ursachen dafür abgestellt werden, um Schäden am Faltenbalg zu vermeiden.

MONTAGE- UND WARTUNGSANLEITUNG FÜR FALTENBÄLGE

B. MONTAGE DER FALTENBÄLGE UND INBETRIEBNAHME

Eine regelmäßige Wartung ist die Basis für ein langfristiges und zuverlässiges Funktionieren Ihres Faltenbalges. Führen Sie deshalb regelmäßige, wöchentliche Sichtprüfungen durch. Verschlossene Teile sind unabhängig von ihrer Laufzeit zu wechseln. Falls Teile vorzeitig verschleßen, unbedingt Ursache ermitteln und beheben, um Folgeschäden zu vermeiden.

I. Sicht- und Funktionsprüfung, Reinigung

Je nach Beanspruchung und Verschmutzung ist eine regelmäßige, tägliche bis maximal wöchentliche Reinigung dringend empfohlen.

Ebenso unerlässlich ist eine monatliche Sichtprüfung auf Beschädigungen, Verschleiß und Funktionseinschränkungen, Schmutz auf der Führungsbahnseite (Balg innen) und auf der Schutzseite (Balg außen) sowie auf Geräuschentwicklung.

II. Wartung und Austausch der Elemente

Balgdecke

Das Material für HENNIG-Faltenbalg-Decken besteht aus Kunststoff-Folien, die speziell für den Einsatz in und an Werkzeugmaschinen und Anlagen sowie Vorrichtungen in der Messtechnik entwickelt wurden.

Die Balgdecke ist wartungsfrei, sollte aber regelmäßig von Ölschlamm, Metallspänen und sonstigem Schmutz befreit werden.

Beschädigungen an der Balgdecke erfordern einen kompletten Austausch des Faltenbalgs. Eine Reparatur ist in der Regel nicht wirtschaftlich.

Stahl-Lamellen

Die Lamellen sollten regelmäßig auf Beschädigungen geprüft werden, die die Funktion und die Dichtheit zwischen den Elementen beeinflussen können. Ist Funktion oder Dichtheit nicht mehr gewährleistet, müssen die Lamellen ausgetauscht werden.

Ebenso sind die Lamellen auf fehlende oder gebrochene Befestigungsklammern zu prüfen. Je nach Lamellentyp muss diese Prüfung durch geschultes Fachpersonal erfolgen.

Gleiter, Rollen (Messing, Kunststoff, Stahl)

Bei erkennbarem Verschleiß durch starke Abnutzung oder Deformierung sowie bei Festsetzen von Metallspänen und daraus resultierender Funktionsbeeinträchtigung sind diese durch Fachpersonal zu ersetzen.

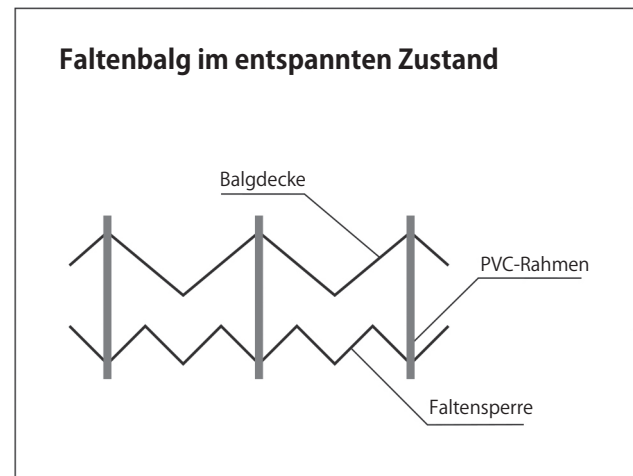
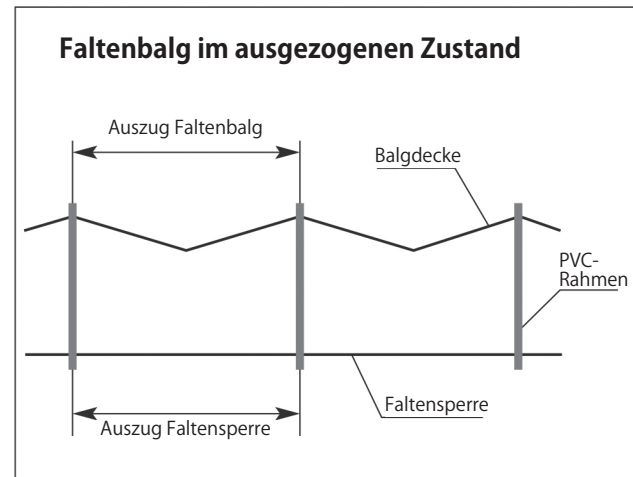
Kupplungsschienen an den einzelnen Balgelementen

Bitte achten Sie auf die Klemmung und einen festen Sitz.

Auszugsbegrenzungs-Systeme:

Faltensperren

Bei Beschädigungen bzw. Ausfall der Faltenperren muss der Faltenbalg durch Fachpersonal geprüft und wenn möglich, repariert oder ausgetauscht werden.



Scheren

Starker, sichtbarer Verschleiß, zuviel Spiel der Glieder, Bolzen oder Lager erfordern eine Reparatur bzw. den Austausch des Scherensystems. Bei Bedarf ist der Faltenbalg zur Instandsetzung bzw. zur Reparatur oder zum Austausch des Scherensystems an HENNIG zu senden.

Anschlussrahmen (Bleche, Winkel, Flacheisen)

1. Auf einwandfreie Verbindung zum Faltenbalg prüfen
2. Dichtmittel (z.B. Silikon) zum Abdichten an den Anschlussrahmen müssen erneuert werden, falls sich diese durch aggressive Kühlmittel oder mechanische Beschädigungen ab- oder auflösen.
3. Je nach Zustand muss der Faltenbalg repariert oder ausgetauscht werden.

HENNIG GmbH

Überrheinerstr. 5
85551 Kirchheim
Germany

Tel./Phone +49 89 96096-0

Fax +49 89 96096-120

info@hennig-gmbh.de

www.hennig-gmbh.de

DIN ISO 9001:2015

www.hennigworldwide.com

FB191128/D

IIII HENNIG®
global excellence in machine protection